

Tillsatsmaterial för svetsning av Cu-Si-legeringar, Cu-Mn tillsammans eller med vanliga stål. MIG-lödning av galvaniserat eller förzinkat stål. Rekommenderas för svetsning av koppar och olika stålplåtar. Den används särskilt inom fordonsindustrin (HSS-stål, bättre vätbarhet).

Klassificering

AWS A5.7: ERCuSi-A
EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
DIN 1733 SG-CuSi3

Tillämpningar

- Bilindustrin,
- Monteringsindustrin.

Fördelar

- Hög korrosionsbeständighet.
- Beständighet mot höga temperaturer.

Polaritet

DC +

Kemiska egenskaper

Cu %	Si %	Mn %	Sn %	Fe %	Zn %
Bas	3,00	1,00	0,10	0,07	0,10

Mekaniska egenskaper

Re	Rm	A 5 d	AV 20°C	Hårdhet
120 Mpa	350 Mpa	40 %	60 J	80 HB

Rekommendationer

Gasskyddet överensstämmer med EN ISO 14175
100% Argon (I1)

Godkännande

TÜV, UDT



Förpackning

Typ av trådrulle			Tråddiameter (mm)			
Vikt (kg)			Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
1	S100	—	—	086692	—	—
2	S200	—	—	077393	—	—
5		—	—	086647	086654	—