

G9-armen är en C-formad arm som vrider klämman från en C-rörelse till en X-rörelse. Den är utformad för att vara mycket ergonomisk och enkel att använda och gör det möjligt att använda AUTO-läget på GYSPOT BP.LG som automatiskt ställer in punktsvetsningsparametrarna.

LÄTT ATT ANVÄNDA

- Snabb installation utan verktyg.
- Inget behov av att justera elektroden.
- Från G1 till G9 på mindre än 5 sekunder.
- Automatisk anslutning till kylsystemet.
- Öppning med hjälp av klämman.
- Integrerat armstöd (monteras på en vagn eller vägg).

AUTOMATISKT LÄGE

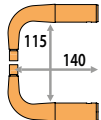
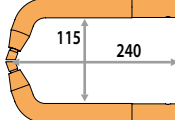
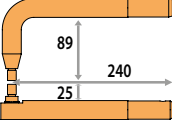
- I automatiskt läge avgör punktsvetsaren med sin G9-arm automatiskt ståltyp, plåttjocklek samt förekomst av lim och isoleringsmaterial mellan HLE/THLE-, UHLE- och borplåtarna.

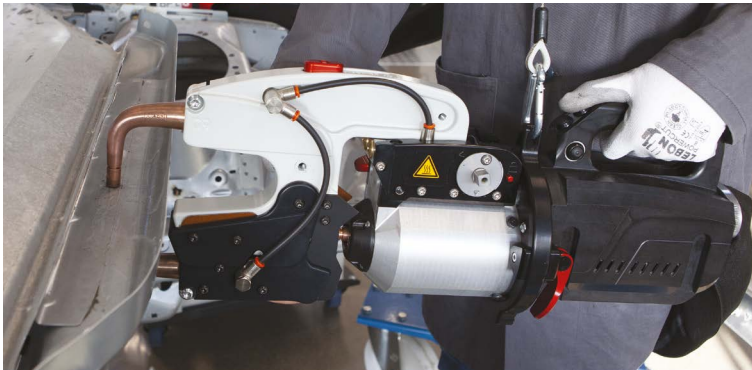
HÖG PRESTANDA

- Svetsström: 13.000 A.
- Max. klämkraft 550 daN vid 8 bar med X1.
- Vätskekylning av elektroder och kåpor.

3 KONFIGURATIONER

- Automatiskt läge kompatibelt med 3 kopparmar (X1, X2 och X6).

	X1	X2	X6
	Inklusive	tillval	tillval
Kopparm			
Artikelnummer	-	050518	050587
Passage	140 mm	240 mm	
Max. öppning	30 mm	55 mm	
Max. tryck	550 daN	300 daN	



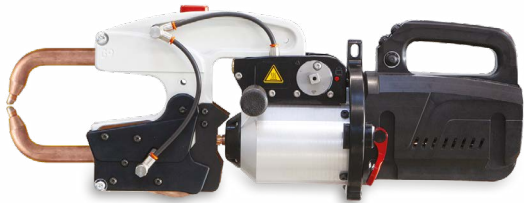
BREVETÉ / PATENTED
n° US 11,618,097



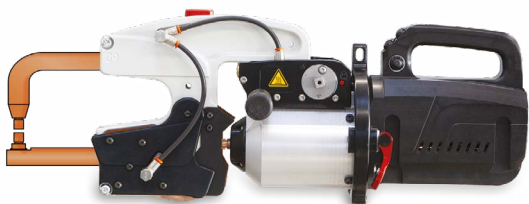
Levereras med:
X1 arm, handtag och armstöd



Armar G9+X1 monterade på G-klämma



Armar G9+X2 monterade på G-klämma



Armar G9+X6 monterade på G-klämma