

SV 1-18

EASYCUT 25/40

Enfas plasmaskärare

FIGUR 1

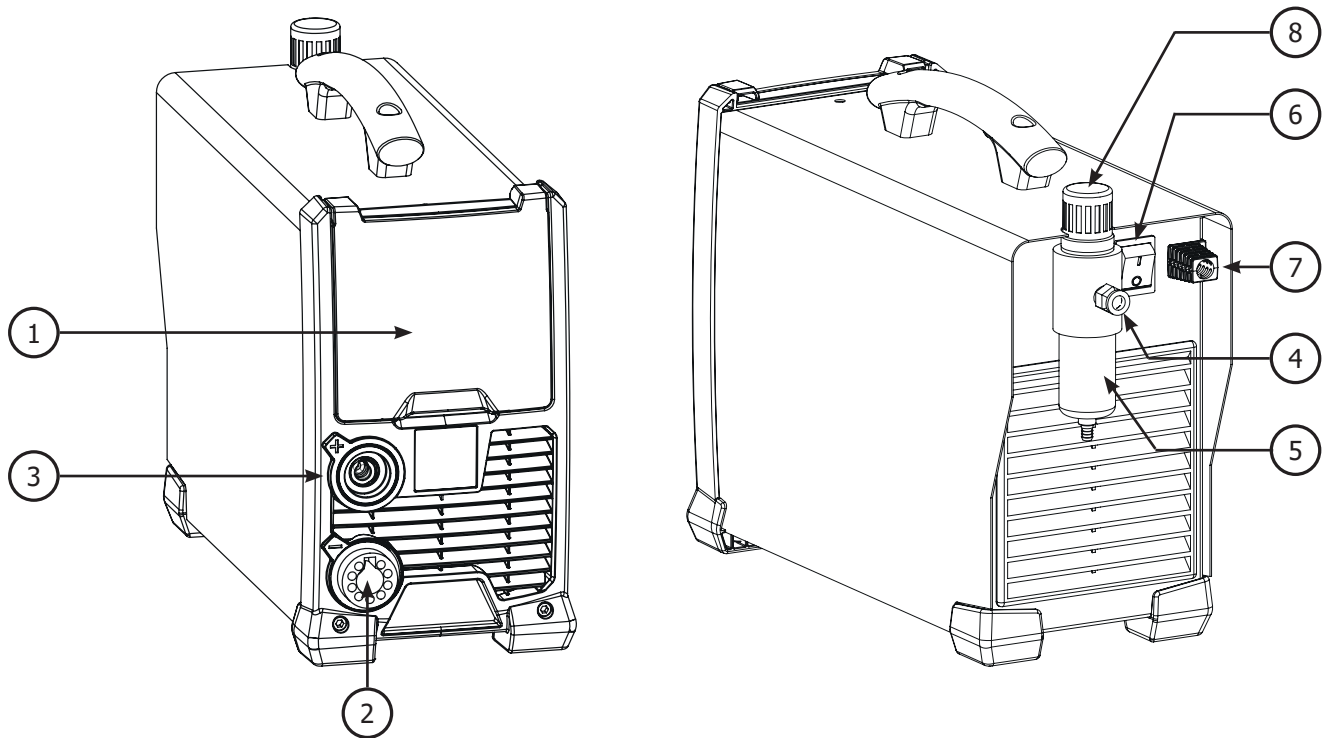
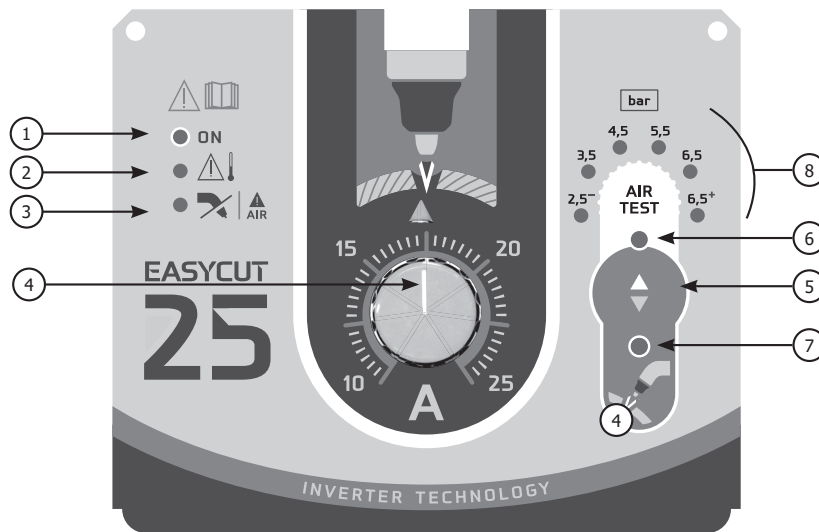
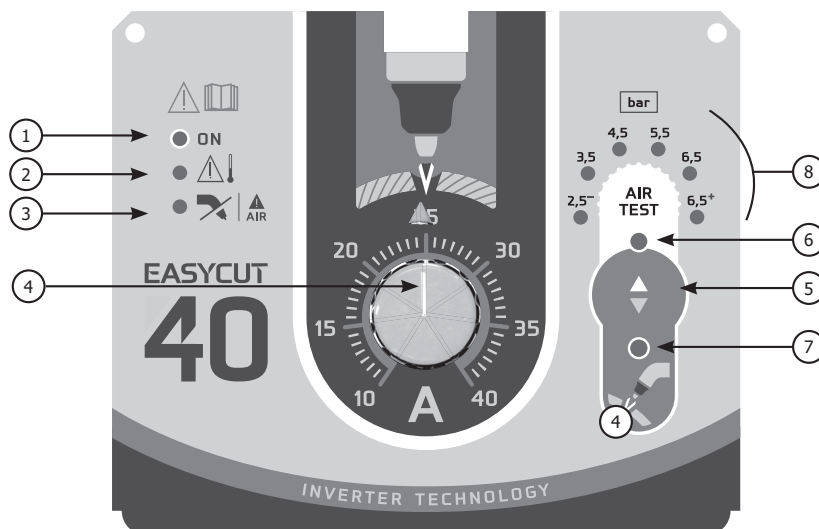


FIG-2

EASYCUT 25



EASYCUT 40



VARNING - SÄKERHETSREGLER

GENERELLA INSTRUKTIONER



Läs och förstå följande säkerhetsrekommendationer innan du använder eller servar enheten. Ändringar eller service som inte anges i bruksanvisningen får inte utföras.

Tillverkaren ansvarar inte för någon skada eller skada som orsakats på grund av att instruktionerna i denna handbok inte följs. I händelse av problem eller osäkerheter, kontakta en kvalificerad person för att hantera installationen på rätt sätt.

MILJÖ

Denna utrustning får endast användas för skäroperationer i enlighet med de gränser som anges på den beskrivande panelen och/eller i användarmanualen. Operatören måste respektera de säkerhetsföreskrifter som gäller för denna typ av skärning. I händelse av otillräcklig eller osäker användning kan tillverkaren inte hållas ansvarig för skada eller personskada.

Denna utrustning måste användas och förvaras på en plats skyddad från damm, syra eller andra frätande medel. Använd maskinen i ett öppet eller välventilerat utrymme.

Drifttemperatur:

Använd mellan -10 och 40°C (14 och 104°F).

Förvaras mellan -20 och 55°C (-4 och 131°F).

Luftfuktighet:

Lägre eller lika med 50 % vid 40°C (104°F).

Lägre eller lika med 90 % vid 20°C (68°F).

Höjd över havet:

Upp till 1000 meter över havet (3280 fot).

SKYDD AV INDISKA PERSONER

Plasmaskärning kan vara farligt och kan orsaka allvarliga och till och med dödliga skador.

Skärning utsätter användaren för farlig värme, ljusbågsstrålar, elektromagnetiska fält, buller, gasångor och elektriska stötar. Personer som bär pacemaker rekommenderas att rådgöra med sin läkare innan de använder denna enhet.

För att skydda sig själv och den andra, se till att följande säkerhetsåtgärder vidtas:



För att skydda dig från brännskador och strålning, bär kläder utan manschetter. Dessa kläder ska vara isolerade, torra, brandsäkra och i gott skick och täcka hela kroppen.



Använd skyddshandskar som garanterar elektrisk och värmeisolering.



Använd tillräckligt med skärskydd för hela kroppen: huva, handskar, jacka, byxor... (varierar beroende på applikation/operation). Skydda ögonen vid rengöring. Använd inte kontaktlinser.



Se till att hörselskydd bärs av operatören om arbetet överskrider den tillåtna bullergränsen (detsamma gäller för alla personer i klippområdet).

Håll dig borta från rörliga delar (t.ex. motor, fläkt...) med händer, hår, kläder etc...

Ta aldrig bort säkerhetskåporna från kylaggregatet när maskinen är inkopplad - Tillverkaren ansvarar inte för någon olycka eller skada som inträffar till följd av att dessa säkerhetsföreskrifter inte följs.



Delarna som just har svetsats är varma och kan orsaka brännskador när de manipuleras. Under underhållsarbete på brännaren eller elektrodhållaren bör du se till att det är tillräckligt kallt och vänta minst 10 minuter innan något ingripande. Kylaggregatet måste vara på när en vattenkyld brännare används för att säkerställa att vätskan inte orsakar brännskador.

Se ALLTID till att arbetsområdet lämnas så säkert och säkert som möjligt för att förhindra skador eller olyckor.

SKÄRNING AV ÅNGOR OCH GAS



De rök, gaser och damm som bildas vid skärning är farliga. Det är obligatoriskt att säkerställa tillräcklig ventilation och/eller utsug för att hålla ångor och gaser borta från arbetsområdet. En luftmatad hjälm rekommenderas i fall av otillräcklig lufttillförsel på arbetsplatsen.

Kontrollera att luftintaget överensstämmer med säkerhetsstandarder.

Försiktighet måste iaktas vid skärning i små områden, och operatören kommer att behöva övervakas på säkert avstånd. Att skära vissa metallbitar som innehåller bly, kadmium, zink, kvicksilver eller beryllium kan vara extremt giftigt. Användaren måste också avfetta arbetsstycket innan skärning. Gasflaskor måste förvaras i ett öppet eller ventilerat utrymme. Cylindrarna måste vara i vertikalt läge fästa vid ett stöd eller vagn. Svetsa inte i områden där fett eller färg förvaras.

BRAND- OCH EXPLOSIONSRISKER



Skydda hela skärområdet. Tryckgasbehållare och annat brandfarligt material måste flyttas till ett säkert avstånd på minst 11 meter.
En brandsläckare måste finnas lättillgänglig.

Var försiktig med stänk och gnistor, även genom sprickor. Det kan vara källan till en brand eller en explosion.

Håll människor, brandfarliga föremål och behållare under tryck på säkert avstånd.

Kapning av förseglade behållare eller stängda rör bör inte utföras, och om de öppnas måste operatören ta bort alla lättantändliga eller explosiva material (olja, bensin, gas...).

Slipning bör inte riktas mot själva enheten, strömförsörjningen eller något brandfarligt material.

ELEKTRISK SÄKERHET



Maskinen måste anslutas till en jordad strömkälla. Använd rekommenderad säkringsstorlek.
En elektrisk urladdning kan direkt eller indirekt orsaka allvarliga eller dödliga olyckor.

Rör inte någon strömförande del av maskinen (inuti eller utanför) när den är ansluten (brännare, jordkabel, kablar, elektroder) eftersom de är anslutna till skärkretsen.

Innan du öppnar enheten är det absolut nödvändigt att koppla bort den från elnätet och vänta 2 minuter så att alla kondensatorer laddas ur.

Rör inte brännaren eller elektrodhållaren och jordklämman samtidigt.

Skadade kablar och brännare måste bytas av en kvalificerad och skicklig fackman. Se till att kabeltvärsnittet stämmer överens med användningen (förlängnings- och skärkablar). Bär alltid torra kläder i gott skick för att vara isolerad från den elektriska kretsen. Använd isolerande skor, oavsett i vilken miljö du arbetar.

EMC-KLASSIFICERING



Dessa klass A-enheter är inte avsedda att användas i bostadsområden där den elektriska strömmen tillförs av det allmänna nätverket, med lågspänningsförsörjning. Det kan finnas potentiella svårigheter med att säkerställa elektromagnetisk kompatibilitet på dessa platser, på grund av störningar, såväl som radiofrekvenser.



Denna utrustning överensstämmer inte med IEC 61000-3-12 och är avsedd att anslutas till privata lågspänningssystem som ansluter till det allmänna nätaggregatet endast på medel- eller högspänningsnivå. På ett allmänt lågspänningsnät är det installatören eller användaren av enhetens ansvar att genom att kontrollera med operatören av distributionsnätet säkerställa vilken enhet som kan anslutas.



Denna utrustning uppfyller standarden IEC 61000-3-11.

ELEKTROMAGNETISKA STÖRNINGAR



De elektriska strömmarna som flyter genom en ledare orsakar elektriska och magnetiska fält (EMF). Skärströmmen genererar ett EMF-fält runt skärkretsen och skärutrustningen.

EMF-fälten kan störa vissa medicinska implantat, såsom pacemakers. Skyddsåtgärder bör vidtas för personer som bär medicinska implantat. Till exempel tillträdesbegränsningar för förbipasserande eller en individuell riskbedömning för svetsarna.

Alla operatörer bör vidta följande försiktighetsåtgärder för att minimera exponeringen för de elektromagnetiska fälten (EMF) som genereras av skärkretsen:

- placera ihop skärkablar – fäst dem om möjligt;
- håll huvudet och bålen så långt från skärkretsen som möjligt;
- dra aldrig kablar runt din kropp;
- Placera aldrig din kropp mellan skärkablar. Håll båda skärkablar på samma sida av kroppen;
- anslut jordklämman så nära området som ska svetsas som möjligt;
- arbeta inte för nära, luta dig inte och sitt inte på skärmaskinen.



Personer som bär pacemaker rekommenderas att rådfråga sin läkare innan de använder denna enhet.
Exponering för elektromagnetiska fält under skärning kan ha andra hälsoeffekter som ännu inte är kända.

REKOMMENDATIONER FÖR UTVÄRDERING AV OMRÅDET OCH SKÄRINSTALLATION

Översikt

Användaren ansvarar för installation och användning av skärutrustningen i enlighet med tillverkarens anvisningar. Om elektromagnetiska störningar upptäcks är det användaren av skärutrustningens ansvar att lösa situationen med tillverkarens tekniska hjälp. I vissa fall kan denna åtgärd vara så enkel som att jorda skärkretsen. I andra fall kan det vara nödvändigt att konstruera en elektromagnetisk skärm runt skärkraftkällan och runt hela stycket genom att montera ingångsfilter. I alla fall måste elektromagnetiska störningar reduceras tills de inte längre är besvärande.

Bedömning av skär område

Innan maskinen installeras måste användaren utvärdera eventuella elektromagnetiska problem som kan uppstå i det område där installationen är planerad.

I synnerhet bör den överväga följande:

- förekomsten av andra strömkablar (strömförsörjningskablar, telefonkablar, kommandokabel, etc...) ovanför, under och på sidorna av ljusbågsskärmaskinen.
 - TV-sändare och -mottagare;
 - datorer och annan hårdvara;
 - kritisk säkerhetsutrustning såsom skydd för industriella maskiner;
 - hälsan och säkerheten för människorna i området såsom personer med pacemaker eller hörapparat;
 - kalibrerings- och mätutrustning
 - isolering av utrustningen från andra maskiner.
- Användaren måste se till att enheterna och utrustningarna som finns i samma rum är kompatibla med varandra. Detta kan kräva extra försiktighetsåtgärder;
- försäkra dig om den exakta timmen när skärningen och/eller andra operationer kommer att äga rum.

Ytan på området som ska beaktas runt enheten beror på byggnadens struktur och andra aktiviteter som äger rum där. Den yta som beaktas kan vara större än de gränser som företagen bestämmer.

Bedömning av skär område

Förutom skär området kan bedömningen av själva skär systemets installation användas för att identifiera och lösa fall av störningar. Bedömningen av utsläpp måste omfatta in situ-mätningar enligt artikel 10 i CISPR 11. In situ-mätningar kan också användas för att bekräfta effektiviteten av begränsningsåtgärder.

REKOMMENDATION OM METODER FÖR ATT MINSKA ELEKTROMAGNETISKA EMISSIONER

a. Nationellt elnät: Ljusbågsskärmaskinen måste anslutas till det nationella elnätet i enlighet med tillverkarens rekommendationer. Om störningar uppstår kan det vara nödvändigt att vidta ytterligare förebyggande åtgärder såsom filtrering av strömförsörjningsnätverket. Man bör överväga att skärma nätkabeln i en metallledning. Det är nödvändigt att säkerställa skärmningens elektriska kontinuitet längs kabelns hela längd. Skärmningen bör anslutas till skärströmkällan för att säkerställa god elektrisk kontakt mellan ledningen och höljet på skärströmkällan.

b. Underhåll av skärutrustningen: Skärmaskinen ska genomgå en rutinmässig underhållskontroll enligt tillverkarens rekommendationer. Alla åtkomster, serviceluckor och luckor ska vara stängda och ordentligt låsta när skärutrustningen är på. Skärutrustningen får inte modifieras på något sätt, förutom de ändringar och inställningar som beskrivs i tillverkarens instruktioner. Gnistgapet för ljusbågsstart och ljusbågsstabiliseringsanordningar måste justeras och underhållas enligt tillverkarens rekommendationer.

c. Kapning av kablar: Kablar ska vara så korta som möjligt, nära varandra och nära marken, om inte på marken.

d. Elektrisk limning: övervägande bör tas om att limma alla metallföremål i det omgivande området. Men metallföremål som är anslutna till arbetsstycket ökar risken för elektriska stötar om operatören vidrör både dessa metallelement och elektroden. Det är nödvändigt att isolera operatören från sådana metallföremål.

e. Jordning av den kapade delen: När delen inte är jordad - på grund av elsäkerhetsskäl eller på grund av dess storlek och placering (vilket är fallet med fartygsskrov eller metalliska byggnadskonstruktioner), kan delens jordning i vissa fall fall men inte systematiskt, minska utsläppen. Det är att föredra att undvika jordning av delar som kan öka risken för skador på användarna eller skada annan elektrisk utrustning. Vid behov är det lämpligt att jordningen av delen görs direkt, men i vissa länder som inte tillåter en sådan direkt anslutning är det lämpligt att anslutningen görs med en kondensator vald enligt nationella bestämmelser.

f. Skydd och plätering: Det selektiva skyddet och plätering av andra kablar och enheter i området kan minska störningsproblem. Skydd av hela skär området kan övervägas för specifika situationer.

TRANSPORT OCH TRANSITERING AV SKÄRMASKINEN



Maskinen är försedd med handtag för att underlätta transporten. Var noga med att inte underskatta maskinens vikt. Handtaget/handtagen kan inte användas för sling.

Använd inte kablarna eller brännaren för att flytta maskinen. Skärutrustningen måste flyttas i upprätt läge. Placera/bär inte enheten över människor eller föremål.

En fri väg är tillgänglig när du flyttar objektet.

INSTALLATION AV UTRUSTNING

- Ställ maskinen på golvet (maximal lutning på 10°).
- Se till att arbetsområdet har tillräcklig ventilation för kapning och att det är lätt att komma åt kontrollpanelen.
- Maskinen får inte användas i ett område med ledande metalldamm.
- Maskinen måste placeras i ett skyddat område borta från regn eller direkt solljus.
- Maskinens skydds nivå är IP21, vilket betyder:
 - Skydd mot tillgång till farliga delar från fasta kroppar med en diameter på $\geq 12,5$ mm och,
 - Skydd mot vertikalt fallande droppar.

Strömkablarna, förlängnings- och skärkablar måste vara helt upplindade för att förhindra överhettning.



Tillverkaren tar inget ansvar för skador på både föremål och personer som uppstår på grund av felaktig och/eller farlig användning av maskinen.

UNDERHÅLL / REKOMMENDATIONER



Se till att maskinen är urkopplad från elnätet och vänta i två minuter innan du utför underhållsarbete. FARA Hög spänning och strömmar inuti maskinen.

Underhåll bör endast utföras av en kvalificerad person. Årligt underhåll rekommenderas.

1 - Underhåll av luftfilter:

- Det är nödvändigt att regelbundet tömma luftfiltret. För att göra det, tryck och håll ned den orangea knappen under filtret.
- Demontering:
 - Koppla bort lufttillförseln.
 - Ta tag i tanken, tryck på spärren och vrid skålen 45 grader åt vänster.
 - Dra kuben nedåt och lägg sedan ner den.
 - Filtreringsdelen är vit, rengör eller byt ut den vid behov.




2 - Periodiskt underhåll:

- Ta bort kåpan med jämna mellanrum och damma med en luftpistol. Du rekommenderas att låta en kvalificerad person kontrollera de elektriska anslutningarna med ett isolerat verktyg.
- Kontrollera regelbundet nätkabelns tillstånd. Om strömkabeln är skadad måste den bytas ut av tillverkaren, en kundservice eller en kvalificerad person för att förhindra fara.
- Blockera inte maskinens luftintag, för att tillåta luftcirkulation.
- Kontrollera att brännaren inte har några sprickor eller blottade ledningar.
- Kontrollera att förbrukningsvarorna är korrekt installerade och inte slitna.
- Använd inte denna utrustning för att tina upp rör, för att ladda batterier eller för att starta någon motor.

INSTALLATION – PRODUKTDRIFT

Endast kvalificerad personal auktoriserad av tillverkaren bör utföra installationen av skärutrustningen. Under installationen måste operatören se till att maskinen är urkopplad. Det är förbjudet att ansluta generatorer i serie eller parallellkrets. Det rekommenderas att använda skärkablarna som medföljer enheten för att få optimala produktinställningar.

MASKIN LEVERERAS MED

	EASYCUT 25 Ref. 065543	EASYCUT 40 Ref. 029743
 4 m	✓ TPT 25	✓ TPT 40
 2 m - 10 mm ²	✓	✓
Startkit	-	-
 Pneumatiska beslag	✓ 8 mm	✓ 8 mm

Tillbehören som medföljer maskinen får endast användas med samma modeller.

MASKINVARUBESKRIVNING (FIG-1)

- | | |
|------------------------|--|
| 1- Tangentbordsknappar | 5- Luftfilter |
| 2- Fackelkontakt | 6- På / Av knapp |
| 3- Jordklämma kontakt | 7- Strömförsörjningskabel |
| 4- Tryckluftskontakt | 8- Luftregulator (lufttrycksjustering) |

KONTROLLBORD (IHM) (FIG-2)

- | | |
|---|--|
| 1- Strömindikator (grön) | 5- Valknapp (lufttryck eller skärläge) |
| 2- Termiskt skydd och överströmsskyddsindikator (gul) | 6- Indikator för val av lufttryck |
| 3- Lampa för brännare och lufttrycksfel | 7- Starta skärlägesindikatorn |
| 4- Justering av skärström | 8- Indikering av uppmätt tryckvärde (LED). |

STRÖMFÖRSÖRJNING – UPPSTART

Denna maskin är utrustad med ett 16A-uttag typ CEE7/7 som måste anslutas till en enfas 230V (50 - 60 Hz) strömförsörjning utrustad med tre ledningar och en jordad noll. Den absorberade effektiva strömmen (I_{1eff}) anges på maskinen för optimal användning. Kontrollera att strömförsörjningen och dess skydd (säkring och/eller strömbrytare) är kompatibla med den ström som krävs för att driva maskinen (I_{1max}). Använd helst en 32A-kontakt med en 32A-brytare för intensiv användning. Placera enheten så att uttaget alltid är tillgängligt.

De strömförsörjs av en 230V +/- 15% (50 - 60 Hz) JORDAD installation och är skyddade för att fungera med generatorer. Denna hårdvara får endast användas med en enfas strömförsörjning skyddad av en jordledning.

Den absorberade effektiva strömmen (I_{1eff}) visas på maskinen för optimal användning. Kontrollera att strömförsörjningen och dess skydd (säkring och/eller strömbrytare) är kompatibla med den ström som maskinen behöver.

ANSLUTNING PÅ EN GENERATOR

Denna produkt är inte skyddad mot överspänningar som regelbundet avges av generatorer och det rekommenderas inte att ansluta den till denna typ av strömförsörjning.

ANVÄND MED FÖRLÄNGNINGSKABLAR

Alla förlängningskablar måste ha en lämplig storlek och sektion i förhållande till maskinens spänning. Använd en förlängning som överensstämmer med nationella säkerhetsföreskrifter.

Spänningsingång	Sektion av förlängningskabel (<45m)
230 V	6 mm ²

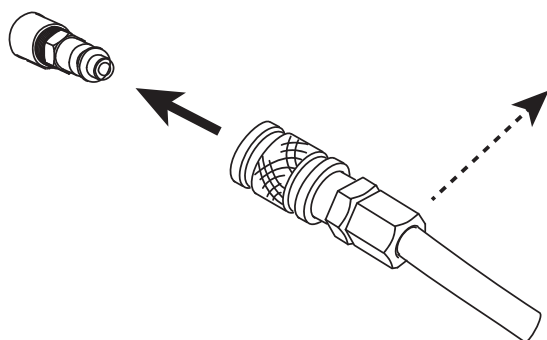
LUFTTILLFÖRSEL

Lufttillförseln kan komma från en kompressor eller högtrycksflaskor. En högtrycksmanometer måste användas på alla typer av lufttillförsel och måste kunna transportera gasen till plasmaskäraren. Dessa maskiner levereras med ett integrerat luftfilter (5 µm), men ett extra filtreringssystem kan behövas beroende på kvaliteten på lufttillförseln (föroreningsfilter finns som tillval, ref. 039728).



Om den tillförda luften är av låg kvalitet reduceras skärhastigheten, skärkvaliteten försämras, den maximala skärkapaciteten minskar och förbrukningsvarornas livscykel minskar.

För optimal prestanda måste tryckluften uppfylla standarden ISO8573-1, klass 1.2.2. Den maximala ångtryckspunkten måste vara -40 °C. Den maximala oljemängden (aerosol, vätska och ånga) måste vara 0,1 mg/m³.



Anslutning av gastillförseln till strömkällan med hjälp av ett inertgasrör med en innerdiameter på 9,5 mm och en snabbkoppling.



Trycket får inte överstiga 9 bar, Filtrets kuva kan explodera.

Det rekommenderade ingångstrycket under luftcirkulation är 2,5 till 6,5 bar med ett minimum av 115 L/min.

INSTÄLLNING AV FACKLARNÄ

Facklarna kyls med omgivande luft och kräver ingen speciell kylning.

1 - FÖRBRUKNINGSVARA LIVSCYKEL

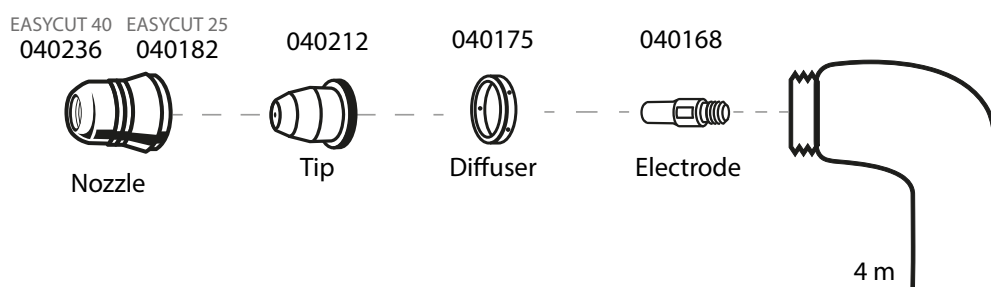
Ersättningsfrekvensen för plasmans förbrukningsvaror beror på flera faktorer:

- Metalljockleken.
- Genomsnittlig skärtid
- Luftkvaliteten (närvaro av olja, fukt eller andra föroreningar).
- Metallpiercingen eller snittet från kanten.
- Tillräckligt avstånd mellan brännaren och delen vid skärning.

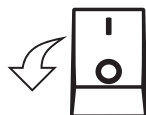
Under normala förhållanden:

- Vid manuell skärning slits elektroden först.

Facklans förbrukningsmaterial:

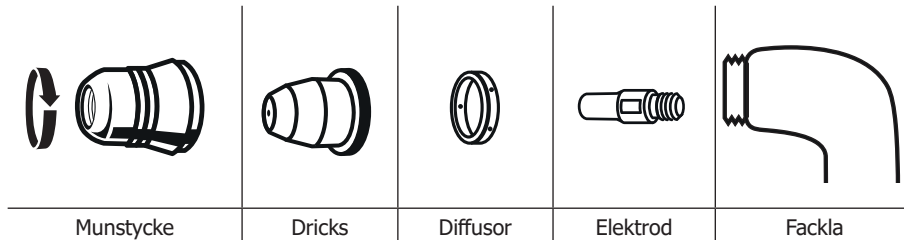


2 - INSTALLATION AV FACKLARENS FÖRBRUKNINGSVAROR:



Innan du byter förbrukningsvaror, bryt strömförsörjningen med avbrottsbrytaren bakom maskinen.

För att använda brännaren måste en komplett uppsättning förbrukningsartiklar installeras i rätt ordning: elektrod, diffusor, spets och munstycke.

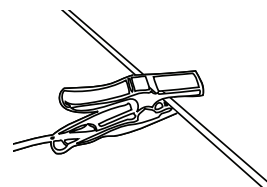


MASKINDRIFT

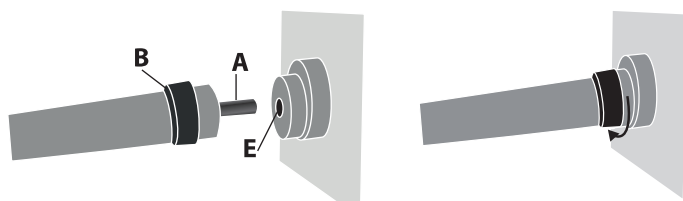
1 - PLACERA JORDKLÄMMEN PÅ DEN DEL SOM SKÄR KAPAS

Säkerställ korrekt elektrisk kontakt och lägg inte kabeln på skärbanan.

Varning: målning förhindrar kontakt mellan metaldelen och jordklämman, glöm inte att slipa.



2 - KONTROLLERA NÄRVARO AV ALLA FÖRBRUKNINGSVAROR PÅ FACKLAREN OCH ANSLUT SÅ HÄR:



Sätt i brännarens kontakt (A) i honfacket (E) och skruva fast B-delen. Var noga med att dra åt brännaren.

För att ta bort brännaren, skruva loss på samma sätt som ovan.

3 - STARTA MASKINEN och kontrollera att strömlampan (1) lyser.

4 - INSTÄLLNINGSPANEL (FIG-2)

● ON Grönt ljus (1) «PÅ»

När maskinen slås på tänds lampan. Vid strömavbrott slocknar den gröna lampan men enheten förblir strömsatt medan strömkabeln är urkopplad.

● ⚠ Orange ljus (2)

Övertemperatur: i ett sådant fall kommer den orange lampan att blinka en gång per sekund. Du ska vänta några minuter, lampan släcks och maskinen börjar arbeta igen.

Överström på primärkretsen: i ett sådant fall kommer den orange lampan att tändas hela tiden. Du ska stänga av maskinen (med huvudströmbrytaren) och slå på den.

● AIR Orange ljus (3)

Ingen anslutning av ficklampan: i ett sådant fall kommer den orange lampan att tändas hela tiden. Du ska kontrollera anslutningen av brännaren och skyddshöljet.

Ingen luft eller Otillräckligt tryck: i sådana fall kommer den orange lampan att blinka en gång per sekund. Du ska kontrollera luften och justera lufttrycket mer än 2,5 bar och du måste också kontrollera att avgasröret inte var vridet.

5 - INSTÄLLNING FÖR LUFTRYCKET (FIG-2)

Tryck på knappen och välj **AIR TEST**. Välj lufttryck mellan 2,5 och 6,5 bar.

6 - AKTUELL INSTÄLLNING (FIG-2)

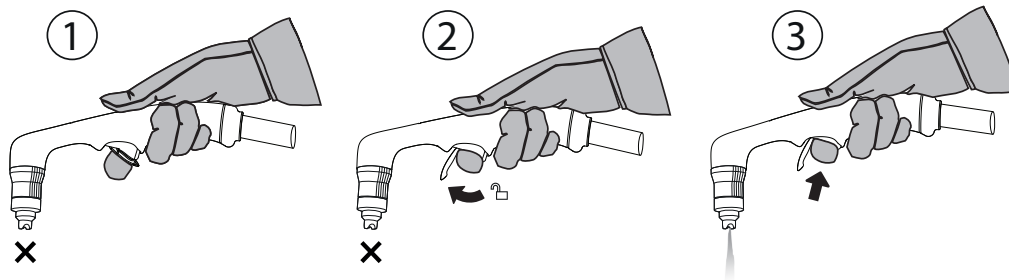
Använd justeraren för att ställa in strömmen i förhållande till plåtens tjocklek och typ. Se «riktlinjen tryckt på serigrafien för skärning av maskinen

7 - STARTA KLIPPNINGSLÄGET (FIG-2)

Tryck på knappen och välj för att börja klippa.

SÄKERHETSUTRIGGER

Facklan är utrustad med en säkerhetsspärr för att förhindra oavsiktlig användning: Lås upp den och tryck i avtryckaren enligt nedan:



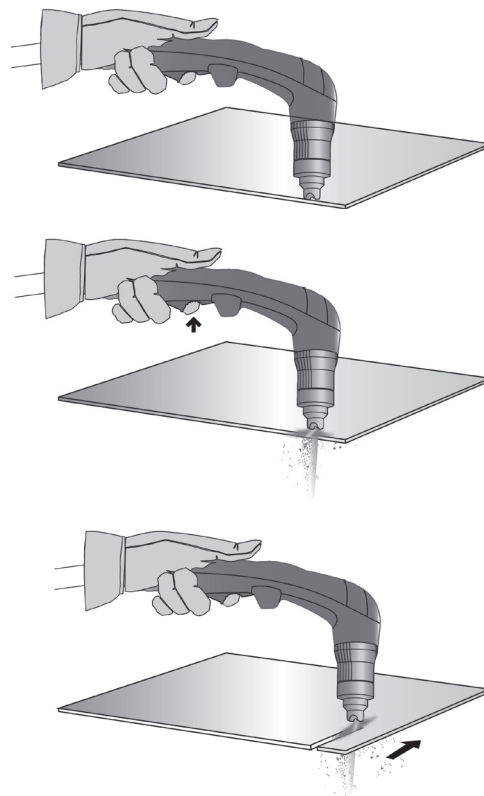
Bär lämplig skyddsutrustning. Håll dig borta från facklans spets. Håll händerna borta från skärbanan. Rikta aldrig ficklampan mot dig eller någon annan person.

TIPS FÖR KLIPPNING

- Dra spetsen lätt på delen för ett jämnt snitt. Detta kommer att garantera ett konstant, anpassat avstånd.
- När du skär, se till att gnistor kommer från botten av delen. Gnistorna ska ligga något efter brännaren vid skärning (vinkel på 15° till 30° från vertikalen).
- Om gnistor flyger från toppen av delen, sakta ner rörelsen eller ställ in utströmmen till en högre nivå.
- För raka snitt, använd en linjal som guide.

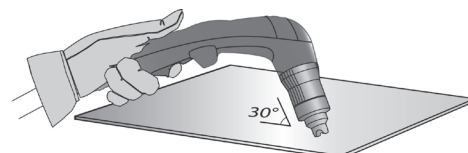
MANUELL SKIPNING FRÅN DELENS KANT

- 1 När jordklämman är fastsatt på delen, håll brännarens spets vinkelrätt (90°) mot delens kant.
- 2 Tryck på brännarens avtryckare för att starta ljusbågen tills den här har skurit in helt i delen.
- 3 När delen är skuren, dra spetsen lätt på delen för att fortsätta skärningen. Försök att hålla en regelbunden rytm.

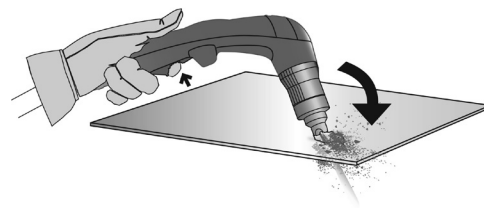


DEL PIERCING / KLIPP I MITTEN AV DELEN

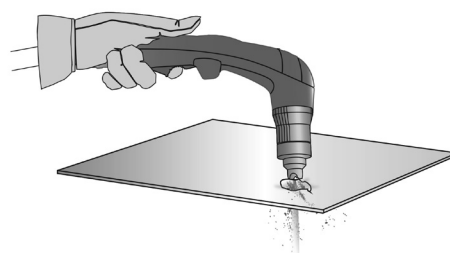
- 1 Med jordklämman fäst på delen, håll ficklampan i en vinkel på ungefär 30° mot delen.



- ② Tryck på brännarens avtryckare för att starta bågen samtidigt som du bibehåller en vinkel på 30° mot delen. Vrid långsamt ficklampan mot en vinkelrät position (90°).



- ③ Stäng av ficklampan samtidigt som du håller avtryckaren intryckt. Om gnistor kommer underifrån delen har ljusbågen skurit materialet.



- ④ När delen är skuren, dra spetsen lätt på delen för att fortsätta skärningen. Försök att hålla en regelbunden rytm.

KONTROLL AV FÖRBRUKNINGSVAROR (MONTERING OCH DEMONTERING, SE S.8)

Delar	Handlingar	Lösningar
Munstycke	Kontrollera för skador och ytslitage.	Byt ut munstycket när det ser skadat ut (spår av brännskador).
Dricks	Kontrollera visuellt spetsens inre hål.	 OK NOK Byt ut spetsen om innerdiametern är förstörd eller förvrängd.
Diffusor	Kontrollera om det finns skador och slitage på ytan och inuti diffusorn. Kontrollera att ångornas avgaser inte är blockerade.	Byt ut diffusorn om ytan är skadad eller sliten, eller om ångutsläppen är blockerade.
Elektrod	Kontrollera visuellt elektrodens inre hål.	 OK NOK Byt ut elektroden när insatsen används (borttagning av 1,5 mm).

ANOMALIER, LÖSNINGAR

PROBLEM	LÖSNINGAR
Maskinen slås inte på.	- Kontrollera att nätsladden är ordentligt ansluten till elnätet. - Kontrollera att enheten är strömsatt på huvudströmbrytarpanelen eller strömförsörjningsboxen. - Kontrollera att spänningen inte är för låg (Mer än 15 % under nominell spänning). - Kontrollera att strömbrytaren inte har aktiverats.
Pilotbågen stängs av	- Slitna förbrukningsvaror - Ingen elektrisk kontakt mellan avgasröret och elektroden.
Skärbågen stannar.	- Skärhastigheten är för låg. - Dålig jordklämmanslutning. - För hög klipphöjd.
Otillräcklig penetration.	- Skärhastigheten är för hög. - Inte tillräckligt med ström. - Delen är för tjock.
Bågen sprejar och visslar.	- Rensa luftfiltret. - Filtreringspatronen måste rengöras eller bytas ut.

GARANTI

Garantin täcker felaktigt utförande i 2 år från inköpsdatum (delar och arbete).

Garantin täcker inte:

- Transportskador.
- Normalt slitage på delar (t.ex.: kablar, klämmor, etc..).
- Skador på grund av felaktig användning (strömförsörjningsfel, tappad utrustning, demontering).
- Miljörelaterade fel (föreningar, rost, damm).

I händelse av fel, returnera enheten till din distributör tillsammans med:

- Inköpsbeviset (kvitto etc ...)
- En beskrivning av det rapporterade felet.

FÖRESTÄLLNINGAR

EASYCUT 25

		CLEAN CUT ▼					MAX ▼
		■■■■■					■■■
↓ ↑ mm	Fe	< 2	2	3	4	6	8
	Al/CrNi	< 1	1	2	3	4	6
I ₂		10 A	15 A	20 A	25 A	25 A	25 A
X _(25°C)		100 %	80 %	70 %	60 %	50 %	40 %

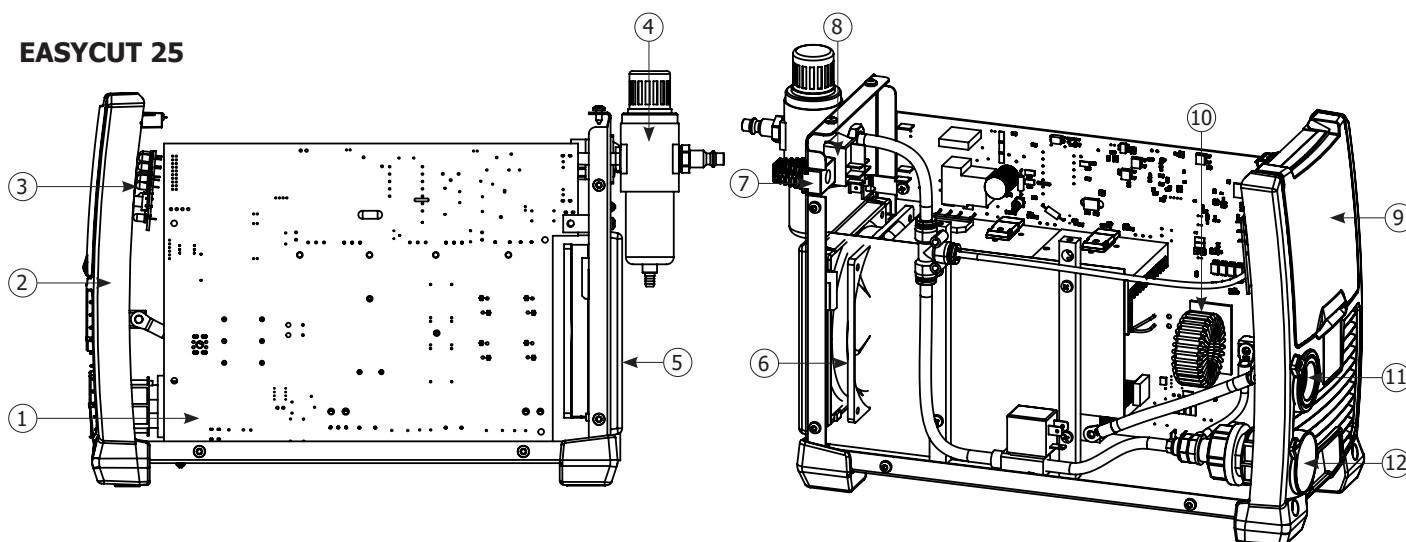
EASYCUT 40

		CLEAN CUT ▼							MAX ▼
		■■■■■							■■■
↓ ↑ mm	Fe	< 2	3	6	8	12	13	15	20
	Al/CrNi	< 1	2	3	5	8	9	12	15
I ₂		10 A	15 A	20 A	25 A	30 A	35 A	40 A	40 A
X _(25°C)		80 %	70 %	60 %	45 %	40 %	35 %	30 %	30 %

Fe	Mjukt stål
Al	Aluminium
CrNi	Rostfritt stål

RESERVDELAR

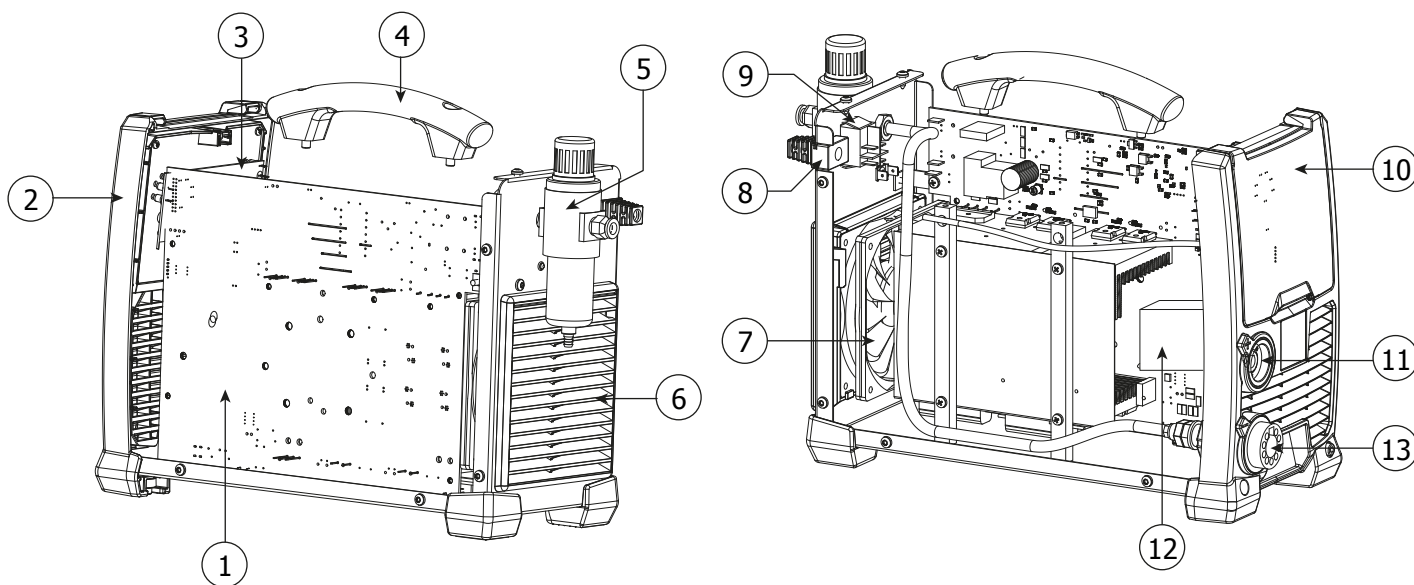
EASYCUT 25



1	Moderkort	B4117
2	Framsida plast	56164
3	Panel PCBA	B4033
4	Filter & regulator	C71421
5	Plastgrill	51010
6	Fläkt	C16538
7	Huvudkabel	21468

8	Växla	52460
9	Skyddshölje	56166
10	Utgångsinduktor	C32579
11	Jordklämma kontakt	C31319
12	Fackelkontakt	C31325

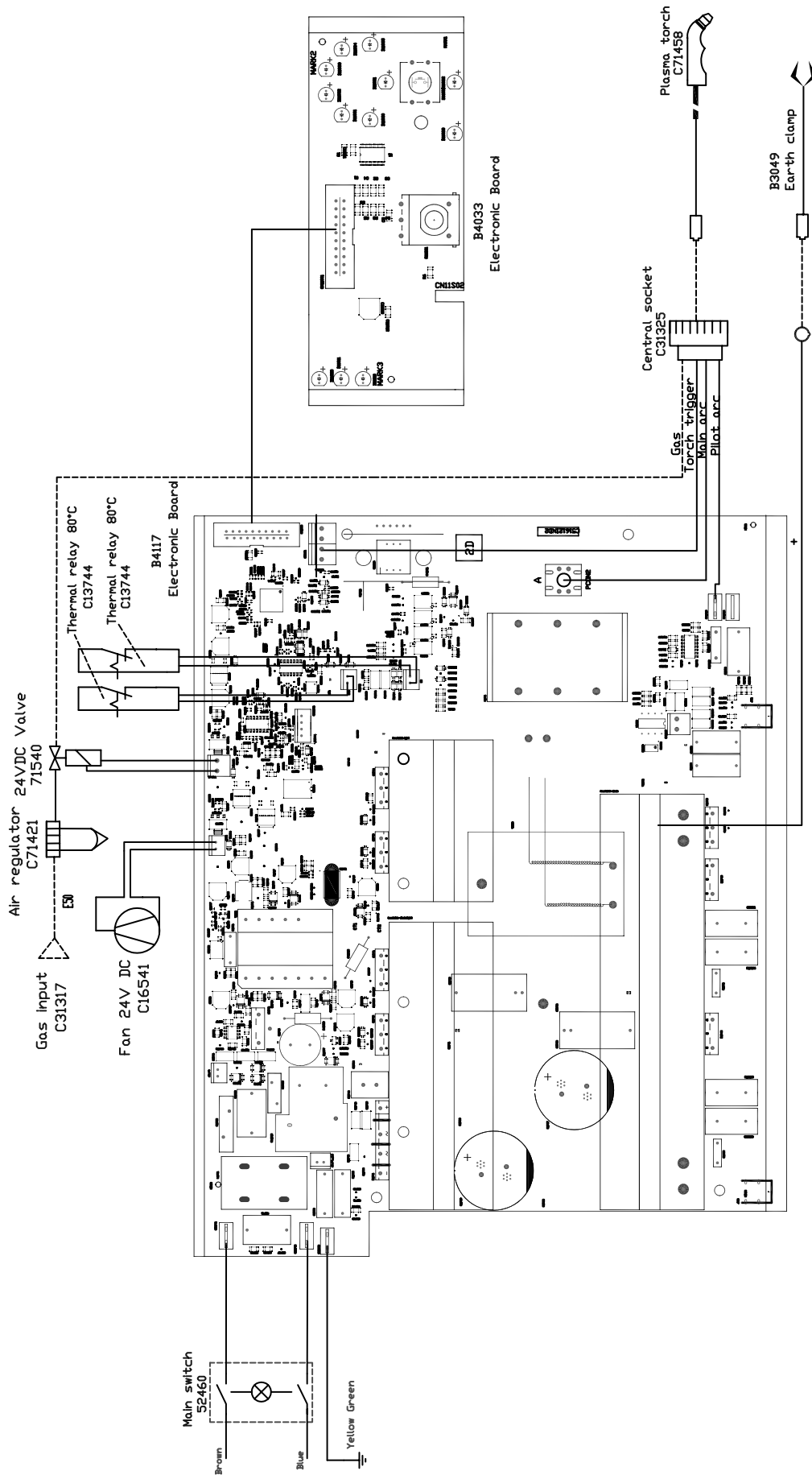
EASYCUT 40



1	Moderkort	53580
2	Framsida plast	56164
3	Panel PCBA	53581
4	Plasthandtag	56048
5	Filter & regulator	53582
6	Plastgrill	51010
7	Fläkt	53586
8	Huvudkabel	21464
9	Växla	53546
10	Skyddshölje	56166
11	1/4 jordklämma kontakt	53583
12	Utgångsinduktor	53584
13	Fackelkontakt	53585

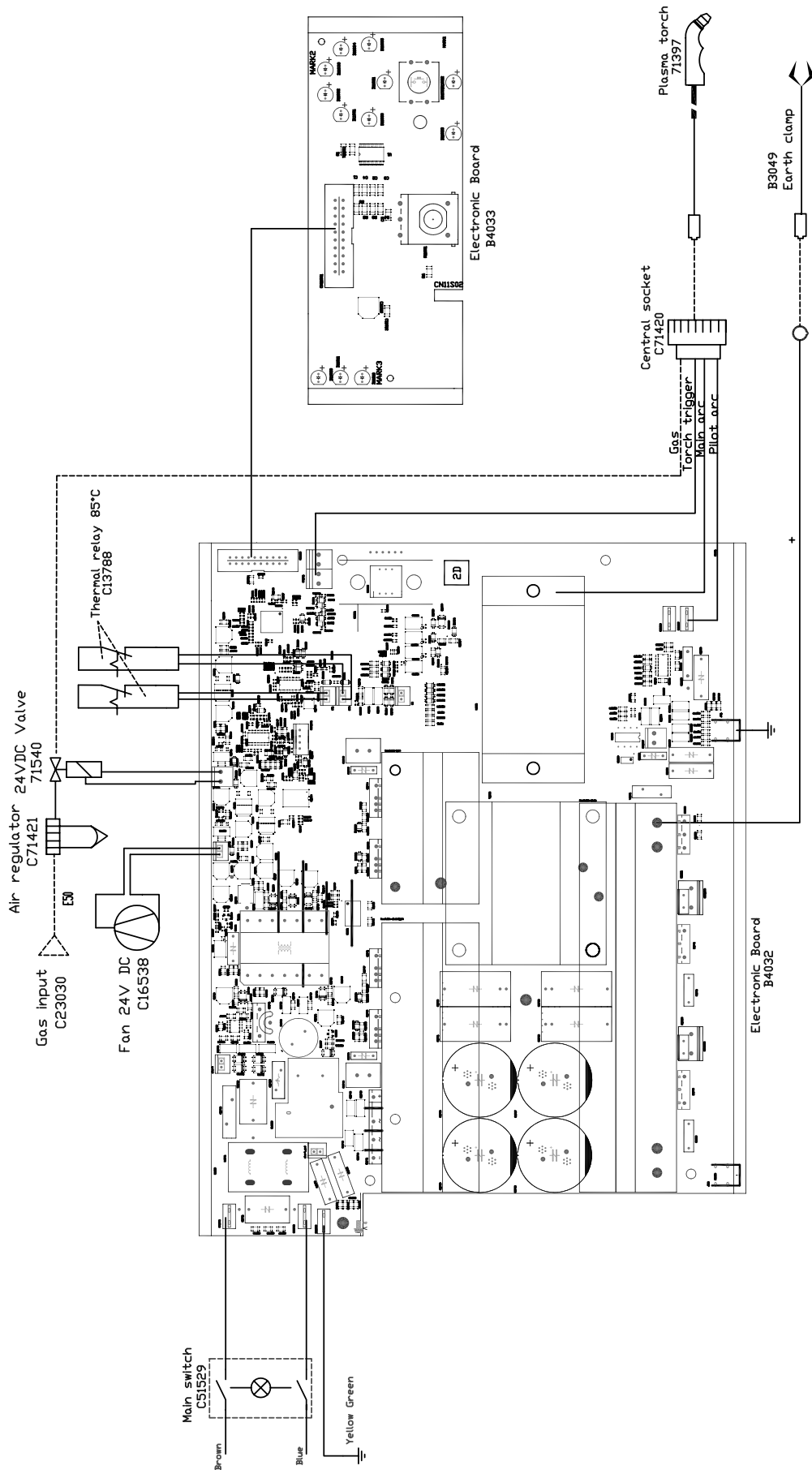
ELSCHEMA

EASYCUT 25



ELSCHEMA


EASYCUT 40



TEKNISKA SPECIFIKATIONER

PLASMASKÄRARE	EASYCUT 25	EASYCUT 40	
Primär			
Kraftkällespänning	230 V /- 15 %	230 V /- 15 %	
Nätfrekvens	50/60 Hz	50/60 Hz	
Säkring	16 A	32 A	
Sekundär			
Ingen belastningsspänning	420 V	440 V	
Normal strömutfång (I ₂)	10 → 25 A	10 → 40 A	
Konventionell spänningsutfång (U ₂)	84 → 90 V	84 → 96 V	
Driftcykel vid 40°C (10 min)* Standard EN60974-1.	Imax	30 %	20 %
	100 %	10 A	-
	60 %	15 A	10 A
Servicetryck			
	2.5 > 6.5 bar		
Luftdebitering			
	115 l/min		
Funktionstemperatur			
	-10° → 40°C		
Förvaringstemperatur			
	-20° → 55°C		
Isoleringsklass			
	F		
Föroreningsgrad			
	III		
Effektivitet			
	85 %		
Skyddsnivå			
	IP21		
Mått (LxHxh)			
	42 x 15 x 30 cm		
Vikt			
	7,8 kg	8 kg	

*Duty cycles mäts enligt standard EN60974-1 à 40°C och på en 10 min cykel.

Under intensiv användning (> till arbetscykel) kan termiska skyddet slås på, vilket stänger av ljusbågen och ikonen  visas på skärmen. Håll maskinens försörjning påslagen för att möjliggöra kylning tills skyddet upphävs. Maskinen har en specifikation med en "fallströmsutfång"

SYMBOLER

	- Varning ! Läs bruksanvisningen.
	- Enfas växelriktare, omvandlare-likriktare
EN60974-1 EN60974-10 Klass A	- Enheten är kompatibel med standard EN60974-1 och EN60971-10 klass A-enhet.
	- Plasmaskärning
	- Lämplig för skärning i miljö med ökad risk för elektriska stötar. En sådan strömkälla får dock inte placeras i klipprummet eller i omgivningen.
IP21	- Skyddad mot regn och mot fingrar åtkomst till farliga delar.
	- Likström.
U0	Avlastad spänning
X(40°C)	- Driftcykel enligt standard EN 0974-1 (10 minuter – 40°C).
jag2	I2: motsvarande konventionell skärström
A	Ampere
U2	U2: Konventionell spänning i motsvarande laster
V	Volt
Hz	Hertz
	- Enfas strömförsörjning 50 eller 60Hz
U1	- Märkspänning för strömförsörjningen.
I1max	- Maximal märkström (effektivt värde).
I1eff	- Maximal effektiv märkström.
	- Enhet(er) överensstämmer med europeiska direktiv. Intyget om överensstämmelse finns tillgängligt på vår webbplats.
	- Utrustning i överensstämmelse med marockanska standarder. Deklarationen C _o (CMIM) om överensstämmelse finns tillgänglig på vår webbplats (se försättsidan).
	- EAC-märkning om överensstämmelse (Eurasian Economic Community).
	- Utrustning i enlighet med brittiska krav. Den brittiska deklARATIONEN om överensstämmelse finns tillgänglig på vår webbplats (se hemsidan).
	- Denna hårdvara är föremål för avfallsinsamling enligt de europeiska direktiven 2002/96/UE. Kasta inte i en hushållsoptunna!
	- Denna produkt bör återvinnas på lämpligt sätt
	- Temperaturinformation (termiskt skydd).



GYS SAS
1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
Frankrike